

Le 5 juillet 2010

>> 12^{ème} édition du Concours Talents® des Boutiques de Gestion : 5 entrepreneurs lauréats de Bourgogne !

Le 30 juin, les experts du Concours Talents® des Boutiques de Gestion ont désigné 5 entrepreneurs, lauréats de la région Bourgogne parmi les 80 candidats qui ont présenté leur projet d'entreprise. Le Concours Talents® des Boutiques de Gestion récompense des entrepreneurs créateurs de richesse économique, d'emplois et de lien social pour valoriser le rôle des réseaux qui les ont accompagnés et conseillés.

Découvrez le palmarès « Talents 2010 » de votre région

Catégorie Innovation technique et technologique – La Carbonerie (SAS) à Pierre-de-Bresse (71)

Déjà patron entrepreneur de l'entreprise TEMOTEC depuis 7 ans, Jean-Christophe Léger a créé La Carbonerie, en novembre 2009, pour développer ses premières recherches. L'objectif est de concevoir, produire et commercialiser des biocarbones de haute technologie. Il s'agit d'un produit constitué de granulés et poudre de charbon de bois à porosité contrôlée, enrichis de substances organiques spécifiques, unique sur le marché européen. Le lauréat vise 4 cibles prioritaires : la filière végétale avec les espaces verts et terrains de sports, le maraîchage, l'horticulture ; la filière animale pour la filtration aquariophile et les compléments alimentaires ; l'industrie des savons haute température ; les biotechnologies avec le substrat au développement bactériologique, la filtration de l'eau, la dépollution etc. Bien positionnée sur le marché du bio végétal avec les stades et les terrains de golf, La Carbonerie répond à des demandes émanant de Belgique, Suisse, Espagne et Allemagne. En 6 mois, quatre emplois ont été créés et dix nouveaux postes sont à venir dans les 3 ans.

Catégorie Artisanat et Commerce – COUIC'KID (E.I.) à Chatenay Le Royal (71)

Au cours d'un voyage aux Etats-Unis, Carole Bigouret découvre des chaussures souples pour enfant qui font couic-couic. Pour entendre ce bruit rigolo, l'enfant est contraint de bien placer son pied en marchant. Suite à un licenciement économique, l'idée de créer son entreprise autour des chaussures souples et ludiques fait son chemin. Accompagnée dans ses démarches par la Boutique de Gestion de Chalon-sur-Saône, la lauréate négocie pendant plusieurs mois avec les fabricants, dépose sa marque à l'INPI et ouvre sa boutique en ligne Couic'Kid le 1^{er} septembre 2009. Les chaussures sont conçues selon les recommandations de pédiatres et podologues renommés : la chaussure souple, sans voûte plantaire est la plus adaptée au bon développement et au renforcement des muscles de la cheville des bébés et jeunes enfants. La marque Couic'Kid est en vente dans sa boutique en ligne et chez les professionnels de l'enfance : boutiques de puériculture, mode enfantine, boutiques en ligne spécialisées.

> **Contact presse :**

Ancian Communication

Tél : 01 53 20 96 24

Sylvie Ancian : 06 86 43 68 04

Gabriel Viry : 06 24 34 05 41

> **Partenaires :**

Le Concours Talents® des Boutiques de Gestion est organisé par l'Association Concours Talents (ACT) et les Boutiques de Gestion avec leurs partenaires : Macif, France Télécom, Crédit Agricole, Médicis, Crédit Mutuel, Agefiph, Crédit Coopératif, CER France, Oséo, DIESE, Fondation de la 2^e chance, ministère de l'Économie, de l'Industrie et de l'Emploi.

Catégorie Économie sociale – DOM A-Z Services (SCOP) à Saint-Père (58)

Initialement créée sous statut SARL, l'entreprise DOM AZ Services devient une SCOP en décembre 2009. Un statut qui répond aux convictions de sa créatrice, Marie-Laure Brunet. DOM A-Z Services propose un ensemble de prestations pour « simplifier le quotidien » à domicile : aide pour personnes âgées et dépendantes (toilette, garde-malade, transport, etc) ; service aux familles (entretien ménager, garde d'enfants, assistance informatique) ; service bricolage (petit bricolage, jardinage). Pour Marie-Laure Brunet et ses cinq associés, la qualité du service à la personne s'appuie sur la relation humaine développée avec les clients et avec les salariés. Ils travaillent dans un but commun : fournir, à leurs 18 intervenants, un emploi à temps plein qui leur permette de vivre décemment et obtenir la certification « Qualicert » avant la fin de l'année 2010. Soutenue pendant plus de 9 mois par la Boutique de Gestion de la Nièvre, l'entreprise répond aujourd'hui à une clientèle toujours croissante.

Catégorie Services – SARL ABAMO (SARL) à Auxerre (89)

Le manque d'opportunités pour évoluer professionnellement, pousse Aurélie Berger, 33 ans, à créer son entreprise. L'entreprise ABAMO voit le jour en janvier 2010. C'est un bureau d'études spécialisé dans l'accompagnement de la construction de projets durables, un service novateur. Avec le développement des territoires et l'attachement à leur mise en valeur, les travaux d'ingénierie et du bâtiment connaissent un nouvel essor. Se positionnant sur ce marché, ABAMO apporte un panel de services et de conseils dans les domaines des réseaux de distribution : alimentation, adaptation et renouvellement, dissimulation ; et des économies d'énergie : éclairage public, intégration d'énergies renouvelables, basse consommation, etc. Aurélie Berger collabore avec un réseau d'experts et de partenaires spécialisés pour répondre aux demandes de ses clients, essentiellement des syndicats intercommunaux et des collectivités locales.

Catégorie Dynamiques rurales – restaurant l'Embellie (E.I.) à Sainte-Cécile (71)

Après avoir travaillé pour différents restaurateurs pendant plusieurs années, Céline et Sébastien Mazoyer décident d'exploiter leur expérience pour leur propre compte. Ils reprennent en 2007, le restaurant l'Embellie situé sur la commune de Sainte-Cécile. Ils ont épargné pendant 10 ans pour mener à bien leur projet et ont été conseillés : « l'accompagnement par la Boutique de Gestion de Mâcon a été un bon coup de pouce dans la préparation du dossier à présenter aux différentes banques ». L'Embellie ouvre en juin 2009. Le couple s'est réparti les tâches : l'un s'occupe de la salle et l'autre est le chef de cuisine. Le restaurant présente une carte inventive, qui change selon les saisons et bénéficie d'un excellent bouche à oreille. Bien situé sur la route des vacances et proche de Cluny, site très touristique, il reçoit des clients de passage qui côtoient une clientèle locale fidèle.

L'Embellie emploie aujourd'hui 4 personnes. Prochainement, l'entreprise compte développer un service de vente à emporter dont la carte sera affichée sur le site www.lembellie.com

Nous tenons les coordonnées des lauréats à votre disposition.

Un gage de reconnaissance professionnelle et médiatique

Cette année, 1600 créateurs d'entreprise ont fait acte de candidature dans les 20 régions participantes, un chiffre en augmentation de 26% par rapport à 2009. Les candidats au Concours Talents® des Boutiques de Gestion sont de plus en plus nombreux parce qu'il est le gage d'une reconnaissance professionnelle et médiatique certaine et qu'il valide le sérieux de leur parcours.

Depuis sa création en 1997 par le réseau des Boutiques de Gestion, réseau associatif d'intérêt général, le Concours Talents est devenu le premier concours régional et national de la création d'entreprise : près de 800 créateurs ont été accompagnés et récompensés, soit 1 700 emplois créés. La dotation annuelle versée est de 300 000 euros.

> Contact presse :

Ancian Communication

Tél : 01 53 20 96 24

Sylvie Ancian : 06 86 43 68 04

Gabriel Viry : 06 24 34 05 41

> Partenaires :

Le Concours Talents® des Boutiques de Gestion est organisé par l'Association Concours Talents (ACT) et les Boutiques de Gestion avec leurs partenaires : Macif, France Télécom, Crédit Agricole, Médecis, Crédit Mutuel, Agefiph, Crédit Coopératif, CER France, Oséo, DIESE, Fondation de la 2^e chance, ministère de l'Économie, de l'Industrie et de l'Emploi.